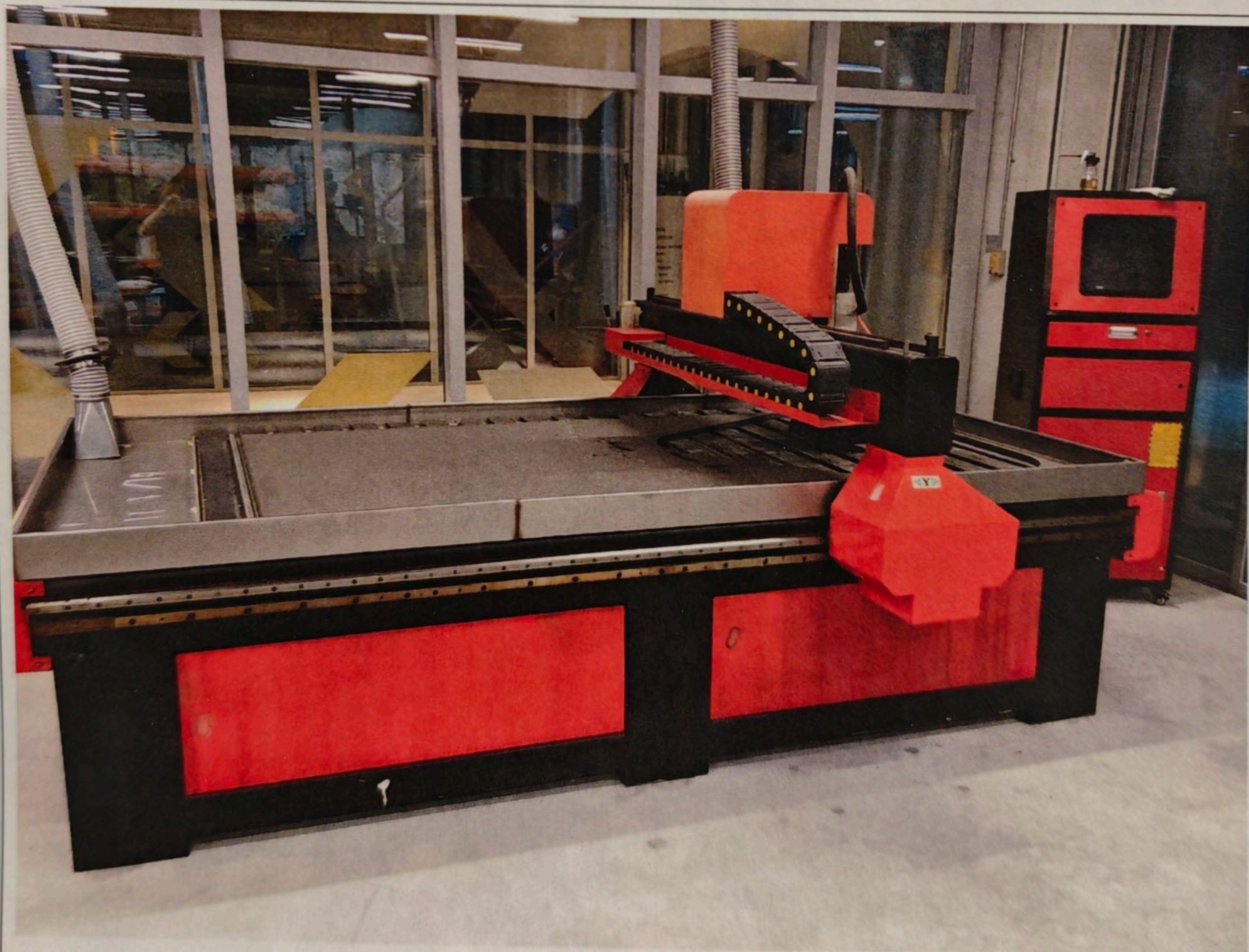


数控木工雕刻机 设备介绍文档

数控木工雕刻机 设备介绍文档

天成鑫力数控 | 耐刻系列雕刻机 TC-1325B

编写	夏涛	审核	
日期	2017/5/22	日期	
文 件 修 改 记 录			
修改号	修改内容概要		
V1.0	1、设备介绍初版发行		
V2.0	1、文档标准化_Anby_0605		



数控木工雕刻机专为木门、橱柜门、实木门、浮雕门、工艺木门的雕刻、镂空、镂铣等加工设备，雕刻速度快、精度高、承重力大、使用寿命长。

数控木工雕刻机是木门行业，橱柜行业，家具行业等行业必选的设备。



技术参数

机器型号	3STC-1325A
平台尺寸	1450 mm*2900mm
雕刻范围	1300mm*2500mm
Z轴行程	180mm
进料高度	200mm
机体配置	8mm厚T型钢支架，满焊+振动时效工艺
Z轴挂板	U型铸铝，CNC加工
Y轴侧壁	全铸铁，CNC加工
床身	8mm钢结构，CNC加工
X轴拖板	全铸铝，CNC加工
横梁	8mm钢结构，CNC加工
床支架	6mm，钢结构
钣金	2mm厚，烤漆
台面配置	普通铝型材
吸附方式	压板
X、Y运行配置	德国斜尺
Z运行配置	台湾上银2510丝杆
导轨配置	台湾上银 25方轨



定位精度	±0.15/300mm
主轴转速	0-24000 (r/min)
Y轴双驱动	深圳雷赛86
X、Z轴驱动	深圳雷赛86
运动控制	上海维宏控制系统
雕刻指令	G Code*、U00*、mmg*、nc
空程速度	0-20000mm/Minute
加工速度	0-15000mm/Minute
分辨率	0.00625/脉冲
刀具直径	3.175mm、4mm、6mm、8mm、10mm、12.7mm
主轴功率	3KW水冷
冷却系统	水泵
实际重量	2200 kg
机床电源	380v50HZ ± 10 (内置开关电源)
电箱配置	电脑机柜
运动方式	龙门动

功能特点

奈凯数控系统的有点:

- 加工效率高, 高速平滑速度连接特性, 向前预测功能;
- 加工轨迹三维图形仿真, 加工过程实时三维显示;
- 基于 Windows 操作系统, 易学易用, 方便加工文件管理和联网;
- 支持自动对中心功能, 方便模具毛坯找中心;
- 断点继续功能, 有效防止断点、紧停等;
- 丰富的参数用于改善加工效果;
- 支持 ENG 文件格式

应用领域

木工雕刻机适合多元化复杂性产品加工, 较适合生产项目: 密度板、橱柜门、电脑桌、板式家具等非金属材料以及有色金属: 如铜、铝的雕刻加工



x.factory

文件类型：设备介绍
文件编号：XF-MS-01

版本：1.0

第5页 共5页

应用领域

