

Clase Grupal

Corte Computarizado

FAB
ACADEMY



Objetivo

Parametrizar el foco, el avance, la potencia, kerf y ajuste de ensamble de la maquina del laboratorio.

Details here

Agenda

1. Conceptos teoricos
2. Laser CA
3. Ejercicio practico
4. Conclusiones



Conceptos Teóricos



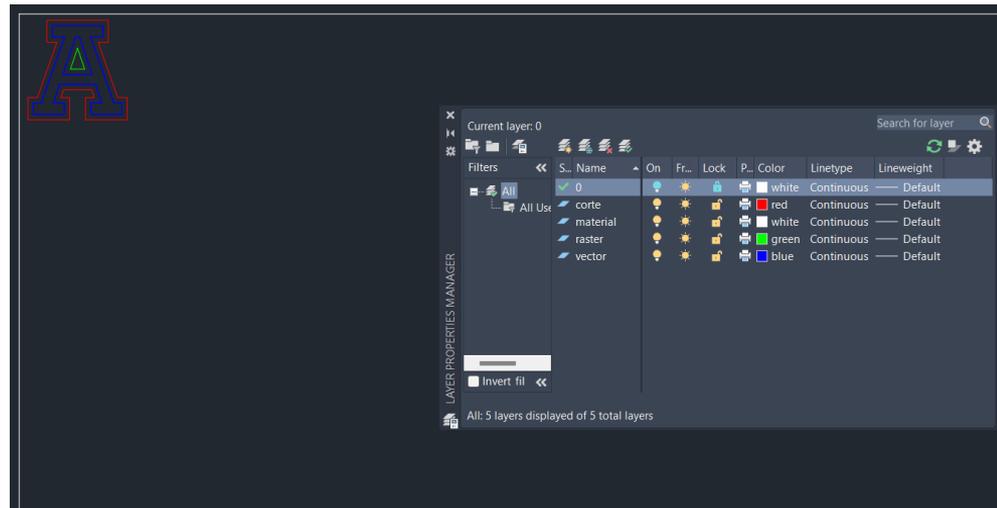
Conceptos Técnicos

Requisitos para generación de archivos para laser

Las unidades deberán estar dadas en milímetros ya que el DXF es un archivo adimensional quiere decir que si en solidworks trabajan en metros y dibujan 1 metro en el software del laser se verá como 1 milímetro y esto puede acarrear errores de traducción de un formato a otro.

El archivo debe tener mínimo 4 colores

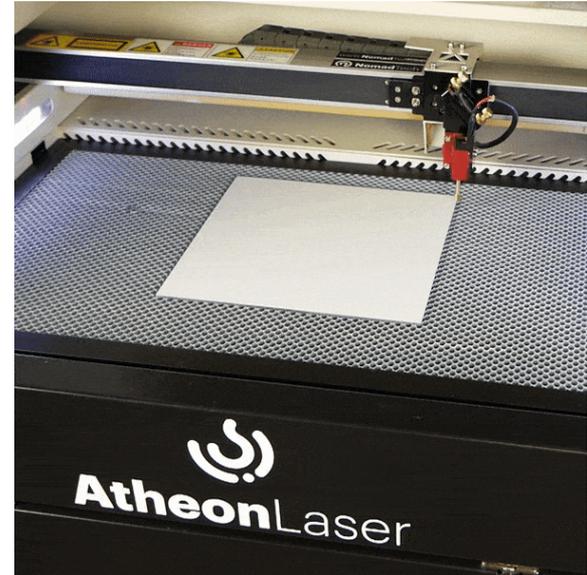
- 1.-Material
- 2.-Corte
- 3.-Grabado vectorial
- 4.-Grabado Raster



Conceptos Técnicos

Requisitos para generación de archivos para laser

El archivo deberá tener dibujado forzosamente el tamaño del material a utilizar para la operación, y todos los elementos a cortar deberán respetar un margen de 5 mm alrededor de todos los lados del material.



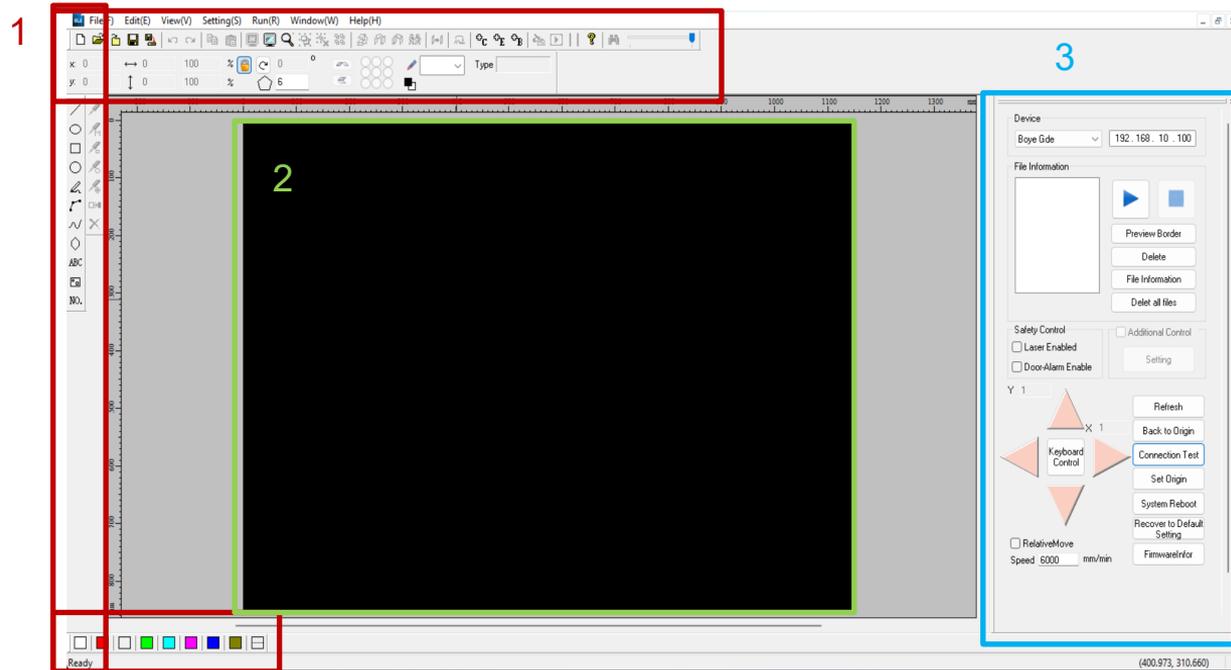


Laser CA

Laser CA



1. Barras de herramientas
2. Mesa de trabajo
3. Panel de control de maquina





1

2

3

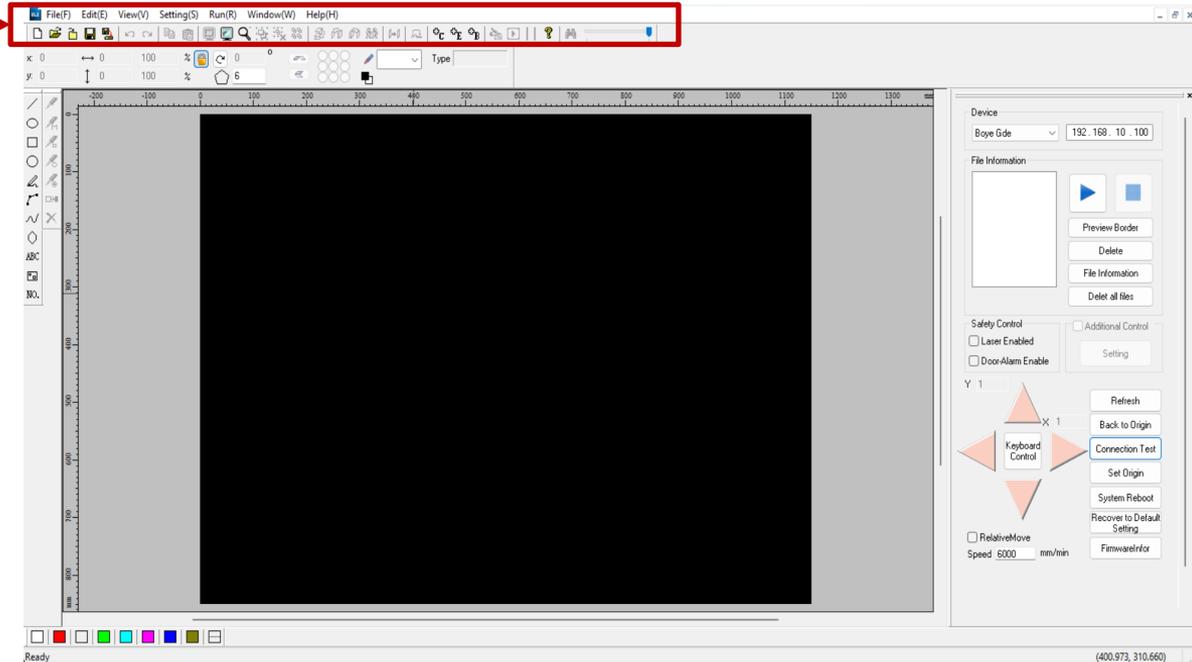
4

5

6

7

8



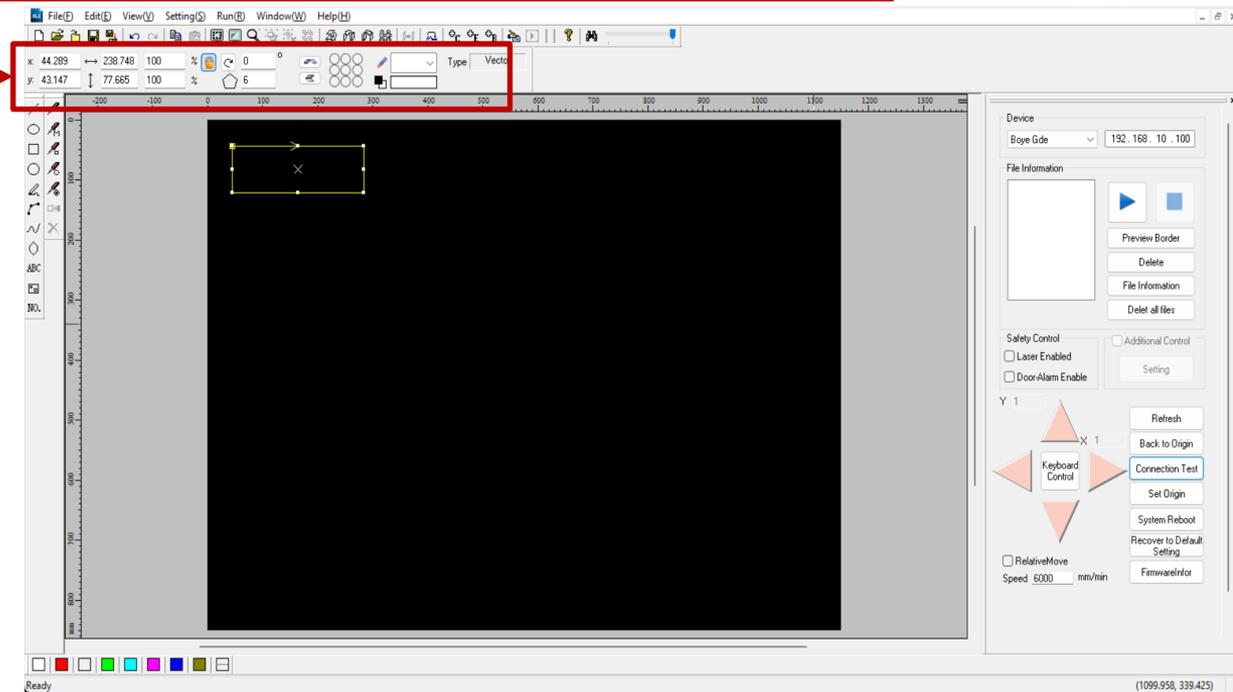
1. Archivo (nuevo, abrir, importar, Guardar)
2. Edición (deshacer, rehacer)
3. Edición (copiar, pegar)
4. Visualización (orientar según pieza, Orientar según mesa de trabajo)
5. Edición (modo orden, reproducción en tandas)
6. Parametrización (settings de corte y settings de grabado)
7. Enviar archivo
8. Simulación



Herramientas de Localización

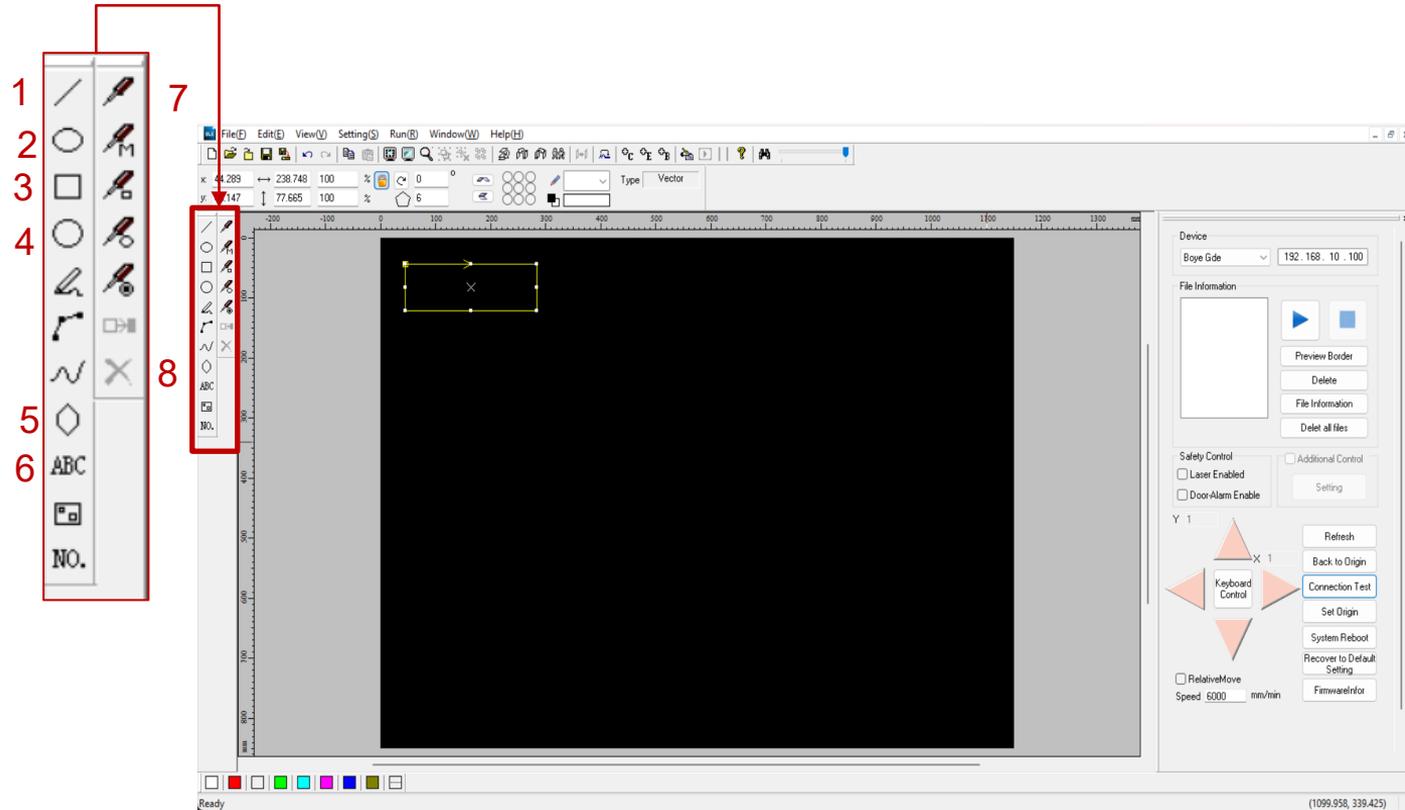


1. Coordenadas del objeto
2. Dimensiones
3. Escala
4. Bloqueo de escala proporcional
5. Herramienta de rotacion
6. Herramienta de poligonos
7. Localizacion de objeto segun la mesa.





1. Línea
2. Elipse
3. Rectángulo
4. Círculo
5. Polígono
6. Texto
7. Definir grabado
8. Eliminar Raster





Herramientas de Selección de color

1. Selección de colores mas comunes
2. Mas colores.

1

2

File(E) Edit(E) View(V) Settings(S) Run(R) Window(W) Help(H)

x 44.289 ← 238.748 100 % 0 0 Type Vector

y 43.147 ↑ 77.665 100 % 6

Device: Boye Gde 192: 168: 10 : 100

File Information

Preview Border

Delete

File Information

Delete all files

Safety Control

Laser Enabled

Door-Alarm Enable

Additional Control

Setting

Y 1

Refresh

Back to Origin

Keyboard Control

Connection Test

Set Origin

System Reboot

Recover to Default Setting

FirmwareInfo

RelativeMove

Speed 6000 mm/min

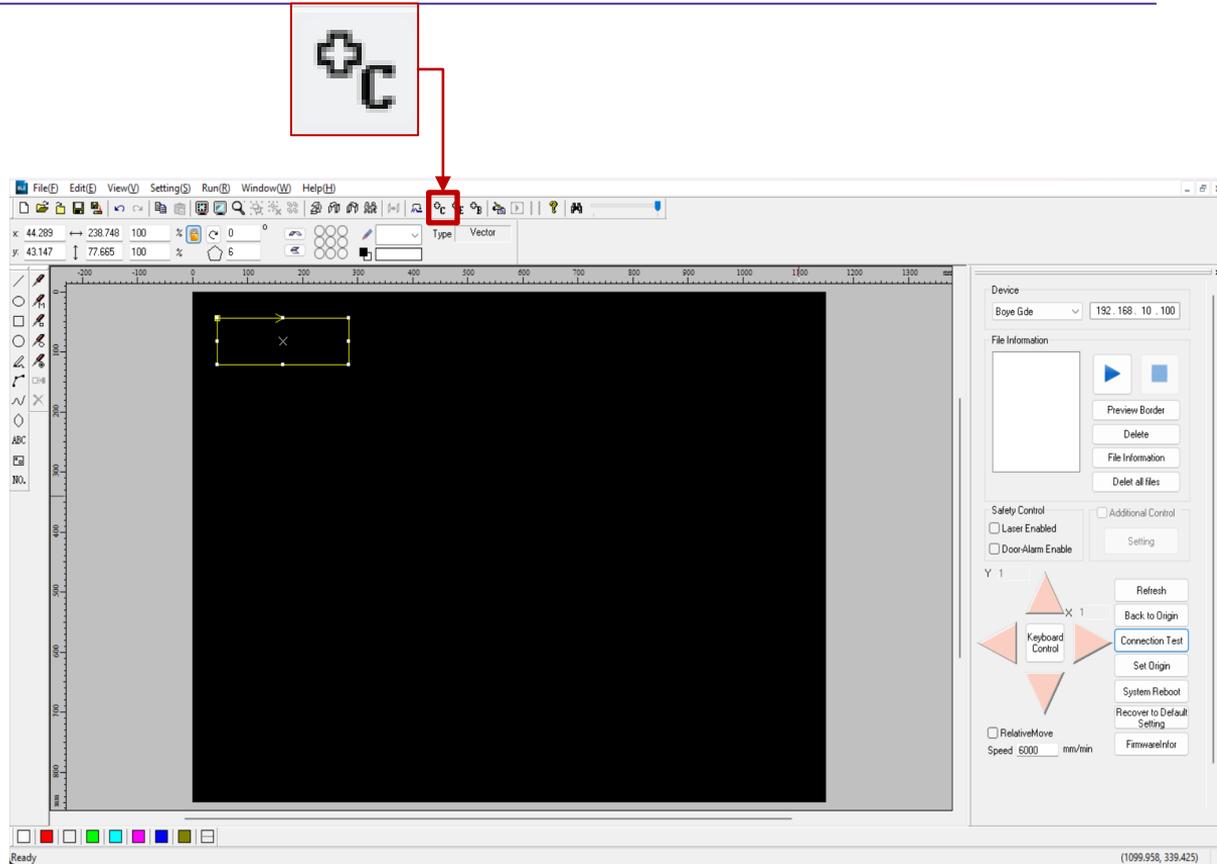
Ready

(1099.958, 339.425)



Parametrización de corte

1. Clic en el icono de parametros de corte





1. Presets
2. Avance
3. Potencia minima
4. Potencia maxima

Cut Setting

Preset	Layer	*	Display	cutting	Color	Speed	power le...
Marcado		1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		4000	45.00
CorteCarton							
MDF3							
mdf6							

1

Basic Setting | Advanced Setting

Cutting parameters 2

Cutting Speed 4000 mm/min Cut Reserve 0 mm

	Min Power(%)	Power(%)
1	40	45
2	85	100

3 4

Fixed Power
 Constant Speed

Huff Setting
 Huff Always Light Delay Time 100 ms

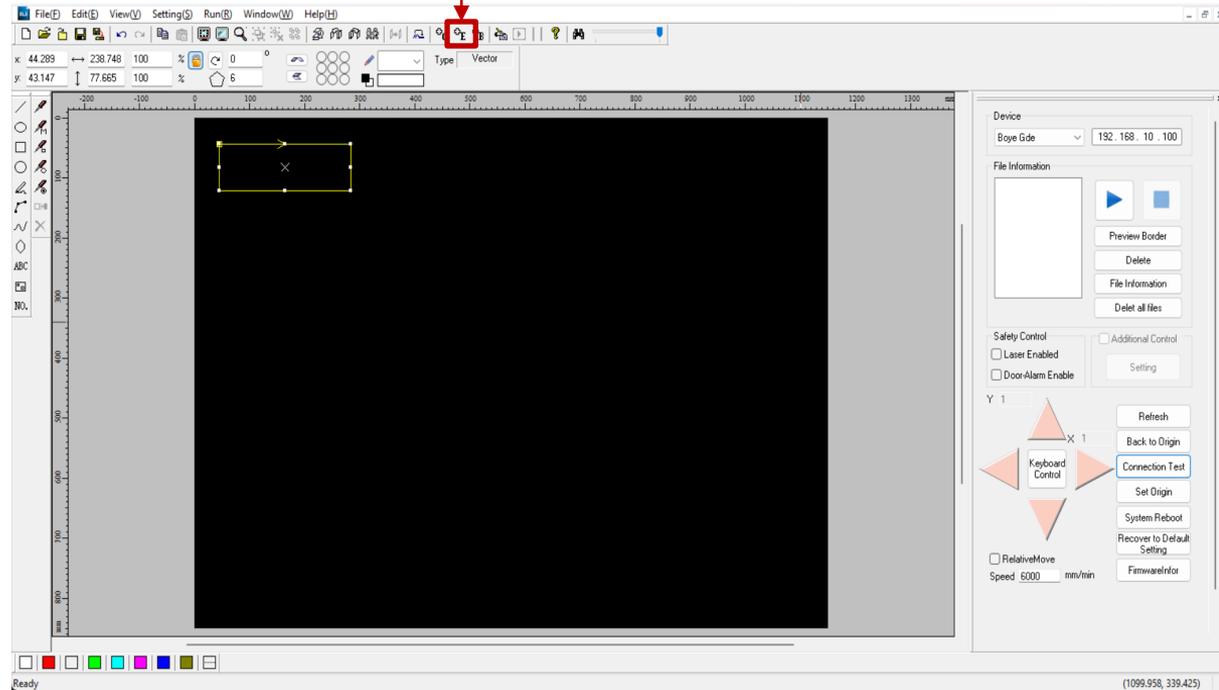
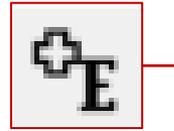
Apply To All

Apply OK Cancel



Parametrización de Grabado

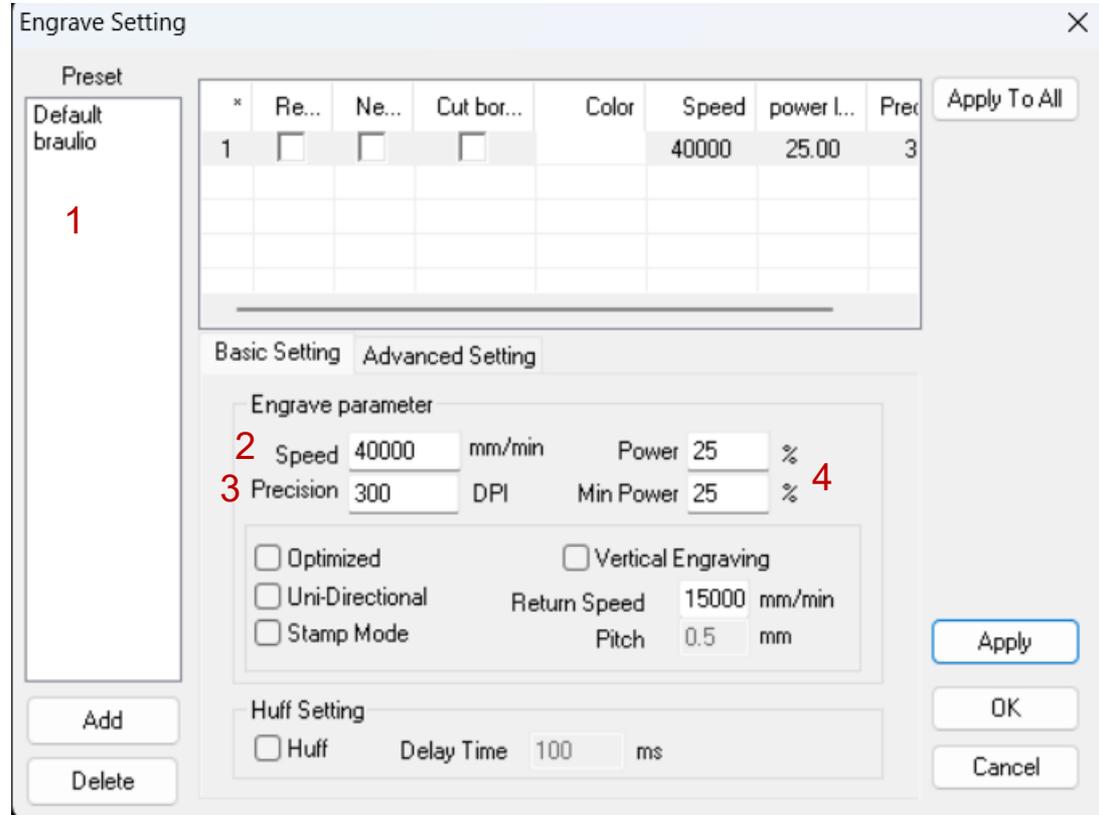
1. Clic en el icono de parametros de grabado





Parametrización de Grabado

1. Presets de grabado
2. Avance(ejeX)
3. Resolución (eje Y)
4. Potencia (maxima=minima)



Tiempo de Ejercicio practico



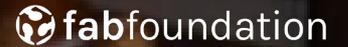
Conclusiones

Text here



Barcelona - Boston
coordination@fabacademy.org

PART OF



Gracias

IG / FB: @fabacademy