

POLIURETANO FEROPUR PR55/E55

SISTEMA REGÍMERO

DESCRIPCION

Sistema de dos componentes de poliuretano rígido de alta reactividad, baja viscosidad y sin agentes espumantes, para la elaboración de piezas moldeadas de densidad 1000-1300 g/cc, con alta dureza y buenas propiedades físicas y mecánicas

COMPONENTES

COMPONENTE A: Poliol PR55
Mezcla de polioles, que contiene aditivos estabilizantes.

COMPONENTE B: Isocianato E55
MDI (Difenilmetanodiisocianato)

APLICACIONES

Los sistemas de la serie **PR55** son fluidos a temperaturas normales, pudiéndose procesar entre 20 a 30°C, de alta reactividad a temperatura ambiente y apropiados para coladas abiertas, coladas rotacionales y coladas mediante inyección a baja presión, obteniendo productos sometidos a grandes sollicitaciones mecánicas.

Este sistema puede ser fácilmente reforzado con fibras (de vidrio, polietileno, Mat, etc.) para aumentar considerablemente sus propiedades estructurales, sobre todo su resistencia a la temperatura de deformación e impacto. La utilización típica es: figuras, moldeados, barras, tacos, topes, piezas de juguetes, moldes, carcasas, marcos, miniaturas, prototipos, etc.

El sistema **PR55** también se puede servir pigmentado de color negro o en diferentes colores.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100- 150 bar) como de baja presión o manualmente.

La temperatura recomendada de los componentes es de $22 \pm 2^\circ \text{C}$.

La temperatura adecuada de los moldes es de $40-45^\circ \text{C}$.

Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogenizado durante 5-10 minutos con un agitador adecuado.

POLIURETANO FEROPUR PR55/E55

SISTEMA REGÍMERO

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Características	Unidades	PR55	E55
Peso específico 25° C	g /cm ³	1.22	1.10
Viscosidad 25° C	MPa.s	100	80
Temp. Inflamación	° C	110	50
Contenido NCO libre	%	--	20

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C; en la relación de mezcla indicada según norma propia (MAN-S07). El polioli (PR55) y el isocianato (E55) se mezclan a partes iguales en peso.

Especificaciones	Unidades	E55
Partes peso polioli	g	100
Partes peso isocianato	g	100
Tiempo de trabajo	s	90
Tiempo de Tacto	s	120
Densidad Libre	g / l	1180

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

Características	Unidades	E55	
Densidad Moldeada.....DIN 53420	Kg / m ³	1150	
Dureza Shore	DIN 53505	Sh D	75
R. Flexión	DIN 53452	Kg / cm ²	500
Flecha		mm	12
R. Tracción	DIN 53504	Kg / cm ²	350
Elongación		%	9
Rebote	DIN 53573	%	60
Contracción Molde		%	<3
Ensayo de Curvado (gmctzzz001)			
Temperatura de ensayo 80 ° C.		mm	<30
Tiempo de Exposición: 30 min.		mm	30
(espesor probeta 3 – 4 mm)	60 min.		
Residuo Calcinación	DIN 53395	%	0.6

POLIURETANO FEROPUR PR55/E55

SISTEMA REGÍMERO

PROPIEDADES DIELECTRICAS

Características		Unidades	PR55
Constante Dieléctrica 20 ° C	1000 ciclos	-	2.2
Rigidez Dieléctrica 23 ° C		Kv / cm	150–200
Factor de Potencia	1000 ciclos	%	0.02
Resistividad Eléctrica		Ohnmios / cm	1.8 x 10 ¹³

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre + 15 y + 25 ° C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioli.

Con un almacenaje adecuado los periodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioli) y de 3 meses para el componente B (isocianatos).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado, se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las " Fichas de datos de Seguridad " de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 1, 5 y 25 Kg (etiqueta roja para el componente A y blanca para el componente B).