

## MM922

### Gomma siliconica per stampi per condensazione a alta lacerazione

#### Introduzione

Questa è gomma siliconica bi componente per condensazione. Il prodotto finale è una gomma molto flessibile con proprietà meccaniche elevate e buona stabilità al magazzinaggio. E' adatto alla realizzazione di stampi di modelli intricati con estrema fedeltà di riproduzione. Prodotti più morbidi sono preferiti in caso di profondi sottosquadra.

#### Caratteristiche principali

- elevata resistenza a lacerazione
- ottima definizione dei dettagli
- facile da degasare
- buona stabilità dimensionale

#### Usa e cura le informazioni

La polimerizzazione inizia appena i due componenti entrano in contatto. In condizioni normali di temperatura e umidità le caratteristiche sono descritte qui sotto. Se il prodotto deve essere usato in contatto con materiali aggressivi come resine poliesteri, poliuretaniche o epossidiche, si raccomanda di lasciar indurire il prodotto per 48 ore.

#### Modalità d'uso

Prelevare 100 parti in peso gomma base e 5 parti in peso di catalizzatore in un contenitore di plastica o di metallo. Il volume del contenitore dovrà essere sufficiente a contenere l'iniziale espansione della massa durante il ciclo di degasaggio. Miscelare con attenzione, anche usando quando possibile, la differenza di colore per accertarsi della corretta miscelazione. Cercare di non inglobare troppe bolle d'aria in questa fase. Si consiglia dopo la miscela, un ciclo di degasaggio intermittente per 5-10 minuti. Una volta che si noti che la massa dopo il collasso non si espande più, il degasaggio è terminato.

#### Applicazione verticale

Questo prodotto può essere usato per fare stampi in verticale usando l'agente tixotropante MM TA2. Una possibile formulazione sarebbe:

MM900 100 parti in peso;

Catalizzatore 5 parti in peso;

MM TA2 2-3 parti in peso.

ordine. Se si usa un catalizzatore rapido, nel caso serva degasare, effettuare l'operazione rapidamente prima di aggiungere il tixotropante.

Code	Ratio	Colour	Pot Life	De-Mould
MM CAT B5NT	20:1	Blue	>45 mins	<24 hrs
MM CAT R5NT	20:1	Red	15-45 mins	<3 hrs
MM CAT L6WNT	20:1	Clear	>45 mins	<24 hrs
MM CAT L8W	20:1	Clear	>120 mins	<24 hrs

Si può accelerare un catalizzatore standard con il MM CAT W.

#### Sicurezza:

Le schede di sicurezza sono disponibili a richiesta.

#### Confezioni:

Le gomme per stampi ACC sono disponibili in varie confezioni, contattare il nostro ufficio vendite per dettagli

Data di revisione : 19/03/2018

Data di download : 25/03/2019

#### Proprietà

##### Prodotto non polimerizzato

Colore A Parte

Polimerizz

Tempo di de-Mold Tempo

Rapporto di miscelazione

Pot Life min

Viscosità (A) mPas

Viscosità B-Part mPas

Viscosità Mixed mPas

#### Metodo di prova

Brookfield

Brookfield

Brookfield

#### Valore

Beige

Condensazione

8

20:1

>45

25000 mPas

200 mPas

19000 mPas

#### Prodotto curato

##### After 7 days cure at 23° +/-2° C and 50+/-5% humidity

CTE lineare ppm/°C

246 ppm/°C

CTE volumetrico ppm/°C

738 ppm/°C

Durezza Shore A

ASTM D 2240-95

22

Allungamento %

ISO 37

497 %

FDA

CFR (21) 177.2600

No

Restringimento lineare%

0.4 %

Max Working Temp + °C

AFS\_1540B

200 °C

Temp minimo di lavoro - °C

-50 °C

Modulo @ 100% Ceppo MPa

0.93 MPa

Modulus Youngs MPa

1.5 MPa

SG

BS ISO 2781

1.26

Lacerazione kN/m

BS ISO 34-1

26.24 kN/m

Carico Rottura MPa

ISO 37

3.64 MPa

#### Conservazione

Temperatura massima di conservazione °C

40 °C

Data di scadenza

12 mesi

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa pubblicazione sono al meglio delle nostre conoscenze affidabili. Tuttavia nulla qui deve essere interpretato come garanzia o rappresentazione. Gli utenti dovrebbero fare il proprio test per determinare l'applicabilità di tali informazioni o l'idoneità di qualsiasi prodotto per i propri scopi particolari. Le dichiarazioni relative all'utente dei prodotti qui descritti non devono essere interpretate nel senso di raccomandare la violazione di alcun brevetto e non si assume alcuna responsabilità per la violazione derivante da tale uso.