

PLASTICRETE

Non toxique

Système de résine acrylique alternatif pour la réalisation d'outillage de moules et d'éléments architecturaux. Plasticrète est un système acrylique qui réagit avec les charges appropriées formant une masse solide sans rétrécissement. Les caractéristiques mécaniques sont sans aucun doute supérieures aux autres produits hydrauliques classiques. 50% des caractéristiques mécaniques est déjà atteint après 15 heures à une température de 20°. Le produit endurci à une porosité très limitée et une basse absorption d'eau (0,5%).

DONNÉES TECHNIQUES

Déterminées sur un spécimen standard durci pendant 7 jours à température ambiante

- Couleur	blanc naturel	
- Dureté shore A	D/15	82 - 86
- Résistance à la flexion (après immersion pendant 1 mois dans l'eau) avec charge P-BW	MN/m ²	10 - 12
avec charge P-ART		7 - 9
- Porosité résiduelle (après 1 mois à temp. ambiante)	%	3 - 6
- Absorption d'eau due à la porosité résiduelle après une semaine d'immersion	%	0.5 - 1
après un mois d'immersion	%	3 - 6
- Résistance à la propagation de la flamme	UL 94 V-O	3.2mm
- Résistance au gel/dégel (après immersion 1 mois dans l'eau) test de 10 cycles	°C	-18
	°C	+30
- Classement feu : M1	difficilement inflammable	

Plasticrète est un produit "user-friendly" à impact ambiental très bas, facile d'emploi, ne nécessitant pas de précautions particulières et donc particulièrement indiqué dans l'usage non professionnel.

Réalisations artistiques : décors, éléments architecturaux, pierre synthétique, reproductions artistiques pour intérieur et extérieur.

Peut être additionné de pigment naturels ou autres, ou avec des poudres métalliques pour obtenir des finitions simili pierre ou d'aspect métallique.

Couler en masse afin d'obtenir une masse solide ou à épaisseur.

Appliquer des couches au pinceau, en ajoutant de la fibre ou du tissu de verre, on obtient des couches légères mais très résistantes à la flexion.

Laminer jusqu'à 10-20mm d'une seule couche en ajoutant 7-10% de fibres de verre jusqu'à obtenir une consistance pâteuse et appliquer à la spatule ou à la main et la finissant avec une éponge mouillée. La pièce finie aura une remarquable résistance à la flexion.

Stratifier en incorporant un tissu de verre à trame large multiaxiale à la pâte obtenue en mélangeant des fibres de verre. La pièce finie sera légère et aura une bonne résistance mécanique.

MODE D'EMPLOI

Appliquer sur le modèle ou dans le moule deux couches d'agent de démoulage. Agiter bien la résine avant de la verser dans un container propre, ajouter la poudre en proportion exacte et la mélanger avec un batteur afin qu'elle soit mieux dispersée. Attendre une minute avant de mélanger à la main ou mécaniquement à vitesse modérée (1000-2000 rpm) durant 1,5-2 minutes jusqu'à ce que le liquide soit homogène.

Il vaut mieux passer le liquide par un tamis si l'on veut couler directement sur le modèle pour éviter que passent des grumeaux.

En augmentant légèrement le poids de la charge on obtient une masse plus épaisse dont le temps de prise sera plus court. En diminuant le poids de la charge la masse sera plus coulante, le temps de travail et de prise plus long.

Dosage 100g/50g variable en fonction de l'application.

DÉMOULAGE

Le temps de démoulage sera variable de 1,5-15 heures selon le cas. Les facteurs qui influencent le démoulage sont la liquidité de la masse, la température ambiante et le genre de moule dans lequel la pièce se fait, rigide ou en silicones souples qui sont indiqués pour des pièces compliquées.

Au besoin les pièces peuvent être chauffées pour les faire sécher plus vite, dans des pièces ventilées à 30-400°C, ou bien dans un four à 60°C pendant 12-24 heures pour les pièces qui serviront au thermoformage.

STOCKAGE ET PRÉCAUTIONS

Les dispersions de résines acryliques craignent le gel. Le stockage se fait à des températures plus hautes que 0°C.

La résine doit être rendue homogène avant l'emploi. La charge réagit avec de l'eau et doit être conservée protégée de l'humidité. On utilise de préférence les produits à une température supérieure à 15°C, à température plus basse, le temps de prise sera beaucoup plus long.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.